

DIGITAL CREATION

PROTON MT-150 MINI



แอมป์ไฟฟ้าขาเข้า(AC Input)	200-250 โวลต์ 50/60 เฮิรตซ์(Hz)
กำลังไฟฟ้าขาเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	4.6 กิโลวัตต์(Kw)
ประสิทธิภาพ(Efficiency)	82 เปอร์เซ็นต์
แอมป์ไฟฟ้าขาออกเปิดวงจร(Open Circuit Voltage)	80 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-140 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 40%(Duty Cycle 40%)	-
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)	25 โวลต์ดีซี(Vdc) 120 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 100%(Duty Cycle 100%)	21 โวลต์ 90 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม
อุณหภูมิรอบนอก(Ambient)	10-40 องศา
ระบบป้องกัน(Protection)	ป้องกันไฟฟ้าช๊อตจากรากและป้องกันขณะเชื่อมมีความร้อนสูง(65 องศา)
น้ำหนัก(Weight without Accessories)	5.3 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	105 x 315 x 180 มม.(mm.)
มาตรฐาน	

ตารางเปรียบเทียบคุณสมบัติของเครื่องเชื่อม DC และ AC

ประสิทธิภาพ(Efficiency)	60-85 เปอร์เซ็นต์	45-50 เปอร์เซ็นต์
ประกายไฟเชื่อม(Welding Spark)	น้อย	มาก
ความถี่(Frequency)	ความถี่สูง 53 เฮิรตซ์	ความถี่ต่ำ 50 เฮิรตซ์
รอบการทำงาน(Duty Cycle)	สูง, 60-100 เปอร์เซ็นต์	ต่ำ, 20-60 เปอร์เซ็นต์
พลังงานที่ใช้(Power Consumption)	15 แอมป์	30 แอมป์
น้ำหนัก(Weight)	เบา	หนัก
คุณสมบัติการเชื่อม(Welding Utility)	โลหะ, เหล็ก, สแตนเลส	โลหะ, เหล็ก
การปรับพลังงานในการเชื่อม(Welding Range)	5-140 แอมป์	100 แอมป์-300 แอมป์
ขนาดของสว่านเชื่อม(Welding Electrode)	0.6-4 มม.	1.6-3.2 มม.
ระบบป้องกัน(Protection)	*ป้องกันไฟฟ้าช๊อตจากราก *ป้องกันขณะเชื่อมมีความร้อนสูง	ไม่มี
การสิ้นเปลืองของขั้วไม่ได้อิฐเชื่อม(Power Consumption)	0.1 - 0.2 แอมป์	7-8 แอมป์

☐ เครื่องเชื่อม DC PROTON 150 XP

☐ เครื่องเชื่อม AC 300 แอมป์

ORBIT DIGITAL CREATION

PROTON 150 TIG

คุณสมบัติของเครื่อง
ทำงานได้สองระบบคือ TIG-DC และ ARC MMA
มีน้ำหนักเบา เหมาะสำหรับการพกพา ใช้งานทั้งใน สถานะนอกสถานที่ มีประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง
การประกอบอุปกรณ์ต่างๆ สะดวกและง่ายต่อการใช้งาน ประหยัดไฟฟ้ากว่าคู่แข่งเชื่อมทังอย่าง 40%



PROTON 190



PROTON 150 XP



PROTON MT-150 MINI

DIGITAL CREATION

ORBIT

DIGITAL CREATION

Enjoy the Freedom of Welding in more than one location



PROTON 150 TIG

ORBIT DIGITAL CREATION

PROTON 190

ORBIT DIGITAL CREATION



คุณสมบัติของเครื่อง
ทำงานได้สองระบบ คือ TIG-DC และ MAR MMA มีน้ำหนักเบา เหมาะสำหรับการพกพา ใช้งานทั้งใน และนอกสถานที่ มีประสิทธิภาพในการเชื่อมสูง การประกอบอุปกรณ์ต่างๆ สะดวกและง่ายต่อการใช้งาน ประหยัดไฟกว่าตู้เชื่อมหม้อแปลง 40%



แรงดันไฟฟ้าขาเข้า(AC Input)	200-250 โวลต์ 50/60 เฮิรตซ์ (Hz)
อุปกรณ์ตัดต่อวงจร(Circuit Breaker)	-
กำลังไฟฟ้าด้านเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	6 กิโลวัตต์(Kw)
ประสิทธิภาพ(Efficiency)	82 เปอร์เซ็นต์
แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ(Open Circuit Voltage)	95 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-180 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 40%(Duty Cycle 40%)	-
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)	27 โวลต์ดีซี 160 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 100%(Duty Cycle 100%)	26 โวลต์ดีซี 140 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม
อุณหภูมิภายนอก(Ambient)	10-40 องศา
ระบบป้องกัน(Protection)	ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรขาออกและป้องกันขณะเครื่องมีความร้อนสูง(65 องศา)
น้ำหนัก(Weight without Accessories)	10 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	130x406x205 มม.(mm.)

ชุดเชื่อมไฟฟ้า ARC MMA Welding Kit

- สายเชื่อมไฟฟ้าพร้อมหัวเชื่อม ยาว 5 เมตร 1 เส้น
- สายดินพร้อมหัวจับ ยาว 3 เมตร 1 เส้น



เครื่องเชื่อมไฟฟ้า INVERTER สองระบบ TIG-DC & ARC MMA ORBIT PROTON รุ่น PROTON 150 TIG

ข้อมูลด้านเทคนิค

แรงดันไฟฟ้าขาเข้า (AC Input)	200-250 โวลต์(V)
ความถี่(Frequency)	50 เฮิรตซ์ (Hz)
เฟส (Phase)	12 เฟส (Ph)
กระแสด้านเข้าสูงสุด(Max Input Current)	21 แอมป์ (A)
กำลังไฟฟ้าด้านเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	4.6 กิโลวัตต์(Kw)
แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ(Open circuit Voltage)*	80 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-140 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)**	140 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม(Cooling Fan)
ขนาดขั้วเชื่อมไฟฟ้า (Usable Electrode)	1.6 - 4 มม.(mm.)
น้ำหนักไม่รวมอุปกรณ์ (Weight without Accessories)	8.5 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	130x330x290 มม.(Kg.)

อุปกรณ์มาตรฐาน

- ชุดเชื่อมไฟฟ้า ARC MMA Welding Kit
 - สายเชื่อมไฟฟ้าพร้อมหัวเชื่อม ยาว 3 เมตร 1 เส้น
 - สายดินพร้อมหัวจับ ยาว 3 เมตร 1 เส้น
- ชุดสายเชื่อม TIG 7.6 เมตร 1 ชุด
 - A : Gas Regulator with Flowmeter 1 ตัว
 - B : ท่อแก๊ส 6x11 มม. 5 เมตร 1 เส้น
 - C : Tungsten
 - D : Electrode Holder 2.4 มม. 1 อัน
 - Electrode Holder 1.6 มม. 1 อัน
 - E : Electrode Diffuser 2.4 มม. 1 อัน
 - F : Ceramic Nozzle #5 1 อัน
 - Ceramic Nozzle #6 1 อัน

PROTON 150 XP

แรงดันไฟฟ้าขาเข้า(AC Input)	200-250 โวลต์ 50/60 เฮิรตซ์(Hz)
อุปกรณ์ตัดต่อวงจร(Circuit Breaker)	-
กำลังไฟฟ้าด้านเข้าสูงสุด(Max Power Consumption)	4.6 กิโลวัตต์ (Kw)
ประสิทธิภาพ(Efficiency)	82 เปอร์เซ็นต์
แรงดันไฟฟ้าจ่ายขณะไร้ภาระ(Open Circuit Voltage)	80 โวลต์ดีซี(Vdc)
กระแสไฟฟ้าในการเชื่อม(Welding Current Range)	5-140 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 40%(Duty Cycle 40%)	-
รอบการทำงาน 60%(Duty Cycle 60%)	25 โวลต์ดีซี(Vdc) 120 แอมป์(A)
รอบการทำงาน 100%(Duty Cycle 100%)	21 โวลต์ 90 แอมป์(A)
วิธีการระบายความร้อน(Method of Machine Cooling)	พัดลม
อุณหภูมิภายนอก(Ambient)	10-40 องศา
ระบบป้องกัน(Protection)	ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจรขาออกและป้องกันขณะเครื่องมีความร้อนสูง(65 องศา)
น้ำหนัก(Weight without Accessories)	7.8 กก.(Kg.)
ขนาด กว้างxยาวxสูง(Dimension W x L x H)	130x330x250 มม.(mm.)



* Mode ARC MMA **At room temperature 25 C คุณสมบัติและอุปกรณ์เสริมมาตรฐานต่างๆอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า